



ÉLIMINEZ EN TOUTE SÉCURITÉ LES POUSSIÈRES TOXIQUES OU INFLAMMABLES DE VOTRE USINE OU DE VOTRE ATELIER

Le dépoussiéreur industriel Gold Series X-Flo (GSX) est le meilleur système de dépoussiérage du marché. Il s'appuie sur notre système Gold Series®, éprouvé et reconnu depuis 20 ans. Il traite toutes sortes de poussières et de fumées, fines, fibreuses ou abrasives y compris les poussières toxiques ou inflammables.

Les dépoussiéreurs GSX traitent efficacement la poussière tout en maintenant une faible perte de charge. Vous bénéficiez d'une puissance d'aspiration de poussières maximale pour un encombrement réduit. Les dépoussiéreurs GSX utilisent une configuration unique de déflecteurs pour créer un flux d'air uniforme sur l'ensemble des filtres qui prolonge leur durée de vie. Cette longévité des cartouches filtrantes limite le remplacement et réduit ainsi le coût total d'exploitation.

- ✓ Construction modulaire dans une infinité de tailles et de configurations
- ✓ Testé pour répondre aux normes ATEX et NFPA
- ✓ Disponible avec de nombreuses options de protection contre les explosions
- ✓ Personnalisable pour répondre aux besoins de chaque projet
- ✓ Les cartouches filtrantes verticales nécessitent moins de nettoyage par impulsions d'air comprimé et ont donc une meilleure longévité
- ✓ Un encombrement plus réduit est possible car chaque unité gère un débit d'air plus important
- ✓ Expédié en modules complets pour une livraison rapide
- ✓ Installation, utilisation et entretien faciles
- ✓ S'appuie sur une expérience de 20 ans de dépoussiérage dans le monde entier



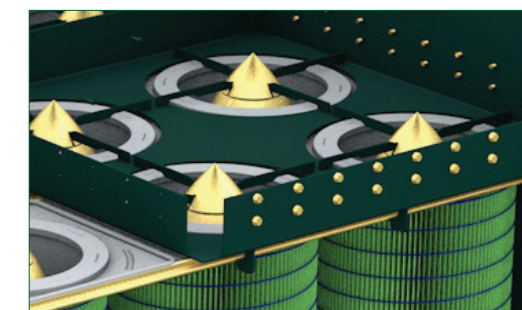
PLUS DE MÉDIA FILTRANT, MÊME ENCOMBREMENT

Nous avons conçu l'entrée d'air, les cartouches filtrantes et la position du filtre de sorte que chaque module puisse accueillir des cartouches plus grandes sans augmenter l'encombrement total.

Chaque module contient quatre cartouches de média HemiPleat® filtrant et peut gérer des débits d'air jusqu'à 10 000 m³/h tout en maintenant une faible perte de charge.



Configurations personnalisables



Quatre filtres par module

RÉSOUT LES PROBLÈMES DE POUSSIÈRE ET DE FUMÉE DANS DE NOMBREUX SECTEURS ET APPLICATIONS

Les dépoussiéreurs GSX sont idéaux pour la plupart des applications industrielles qui produisent ou traitent des fumées ou poussières fines, fibreuses et épaisses. Ils sont particulièrement utiles dans les applications pharmaceutiques, minières, de transformations des aliments, de traitement chimique et de travail des métaux comme le soudage, la projection thermique, la découpe au plasma, la découpe au laser et le sablage.



Montré avec l'option ISMF (Integrated Safety Monitoring Filter) avec une filtration secondaire HEPA H13 permettant la recirculation de l'air dans la zone de travail.

Construction robuste avec une structure interne en 4,5mm et des tôles d'habillage en 3 mm.

Chaque module peut traiter plus de poussière et déplacer plus d'air à travers les filtres tout en maintenant une faible perte de charge.

Le module du caisson accueille des cartouches filtrantes plus grandes sans augmenter l'encombrement.

La nouvelle entrée d'air canalise plus de poussière directement dans la trémie plutôt que dans les filtres.

La porte plus grande et plus légère offre une plus grande entrée pour l'accès au filtre, tout en maintenant les exigences de protection contre les explosions.

Les cartouches verticales de filtre Gold Cone X-Flo ont plus de surface filtrante que tout autre filtre sur le marché, ce qui double le flux d'air à travers le cône.

Revêtement intérieur et extérieur en poudre pour une durabilité maximale.

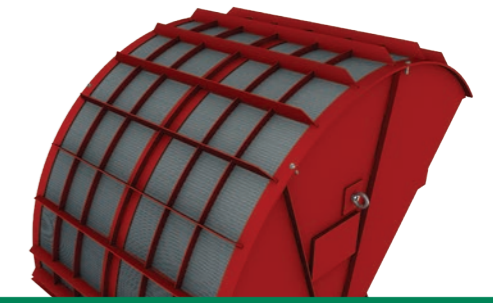
La technologie Crossflow combinée à une configuration de déflecteur unique crée un flux d'air uniforme qui prolonge la durée de vie de vos filtres.



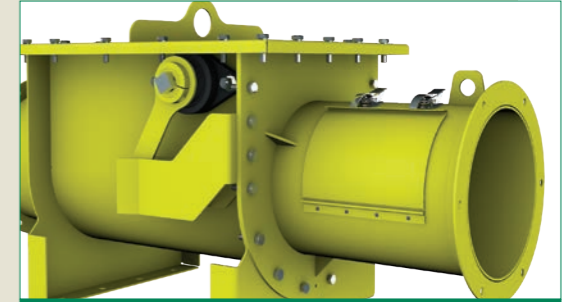
Les explosions de poussières inflammables présentent un risque sérieux pour de nombreuses usines de métallurgie. Un système de dépoussiérage non protégé peut en être la cause principale. Les dépoussiéreurs Gold Series X-Flo contribuent à atténuer ces risques car ils sont configurés selon vos besoins spécifiques.

SÛR ET CONFORME AUX NORMES

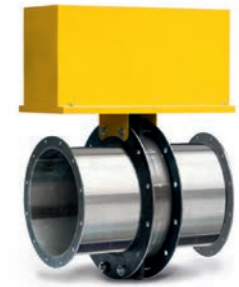
Les dépoussiéreurs GSX sont testés pour répondre aux normes ATEX et NFPA et existent avec de nombreuses options de protection anti-explosion et anti-incendie notamment des événements d'explosion, des vannes d'isolation passives ou actives, des systèmes d'isolation chimique, une sécurité intégrée, des filtres de surveillance de la sécurité intégrés pour s'adapter au mieux à chaque application. Camfil APC propose des services de test des poussières et un laboratoire entièrement équipé permettant des tests sur banc et des tests conformes à la norme ASHRAE 199.



Évent sans flamme



Valve Stinger



Vanne à action rapide



Évent anti-déflagration



Filtre de contrôle de sécurité intégré

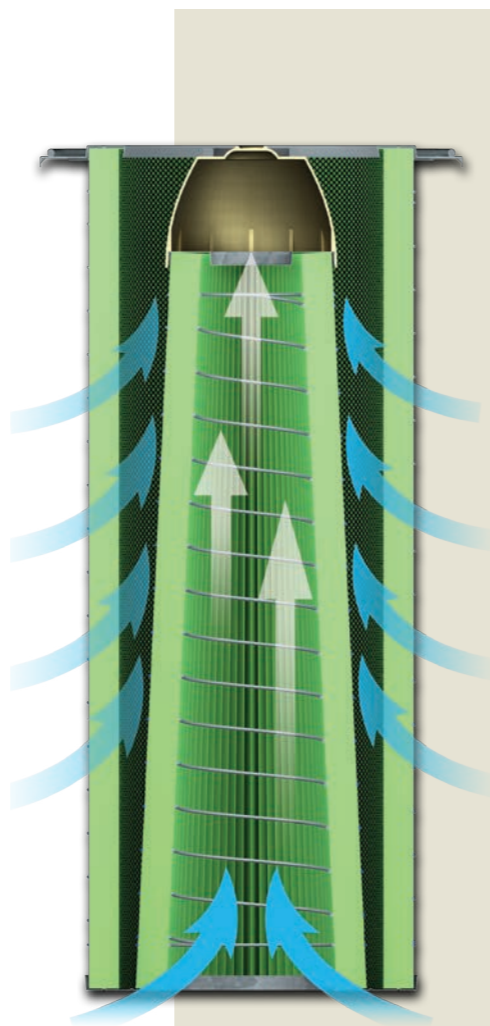
LE POUVOIR DES FILTRES GOLD CONE™ X-FLO

Les cartouches filtrantes Gold Cone X-Flo (GCX) sont les filtres de dépoussiérage les plus avancés jamais fabriqués. Ils utilisent les filtres exclusifs HemiPleat® Gold Cone™ qui restent plus propres et durent plus longtemps que les filtres plissés classiques.

Chaque filtre GCX contient 34,8 m² de média, offrant ainsi le rapport air-toile le plus élevé du marché. Cela signifie que moins de filtres sont nécessaires pour une application donnée. Les filtres GCX ont été conçus spécifiquement pour le dépoussiéreur Gold Series X-Flo. Utilisés ensemble, vous obtenez le système de dépoussiérage le plus puissant et le plus rentable du marché. Ce système innovant maximise le débit d'air et minimise le remplacement des filtres, l'utilisation d'air comprimé, la perte de charge et les coûts énergétiques.

TECHNOLOGIE HEMIPLEAT®

La technologie HemiPleat est notre méthode unique de conception de médias filtrants plissés hautement efficaces. Des cordons synthétiques maintiennent les plis ouverts et régulièrement espacés. Les plis ouverts et uniformes exposent plus de média au flux d'air permettant une capacité de colmatage plus grande. Les poussières sont ensuite libérées lors du nettoyage par impulsion. Les filtres HemiPleat sont beaucoup plus efficaces que les filtres standards.



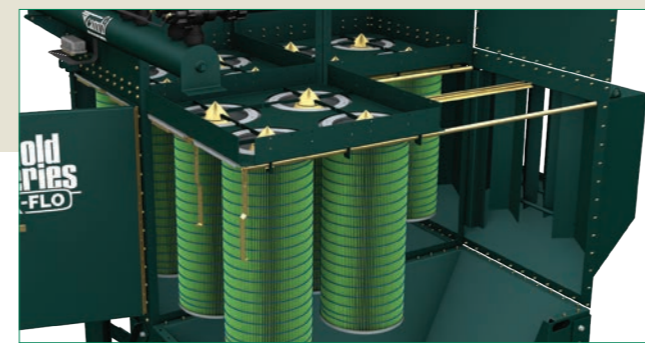
L'air monte à travers le fond ouvert de la cartouche filtrante.

TECHNOLOGIE GOLD CONE™

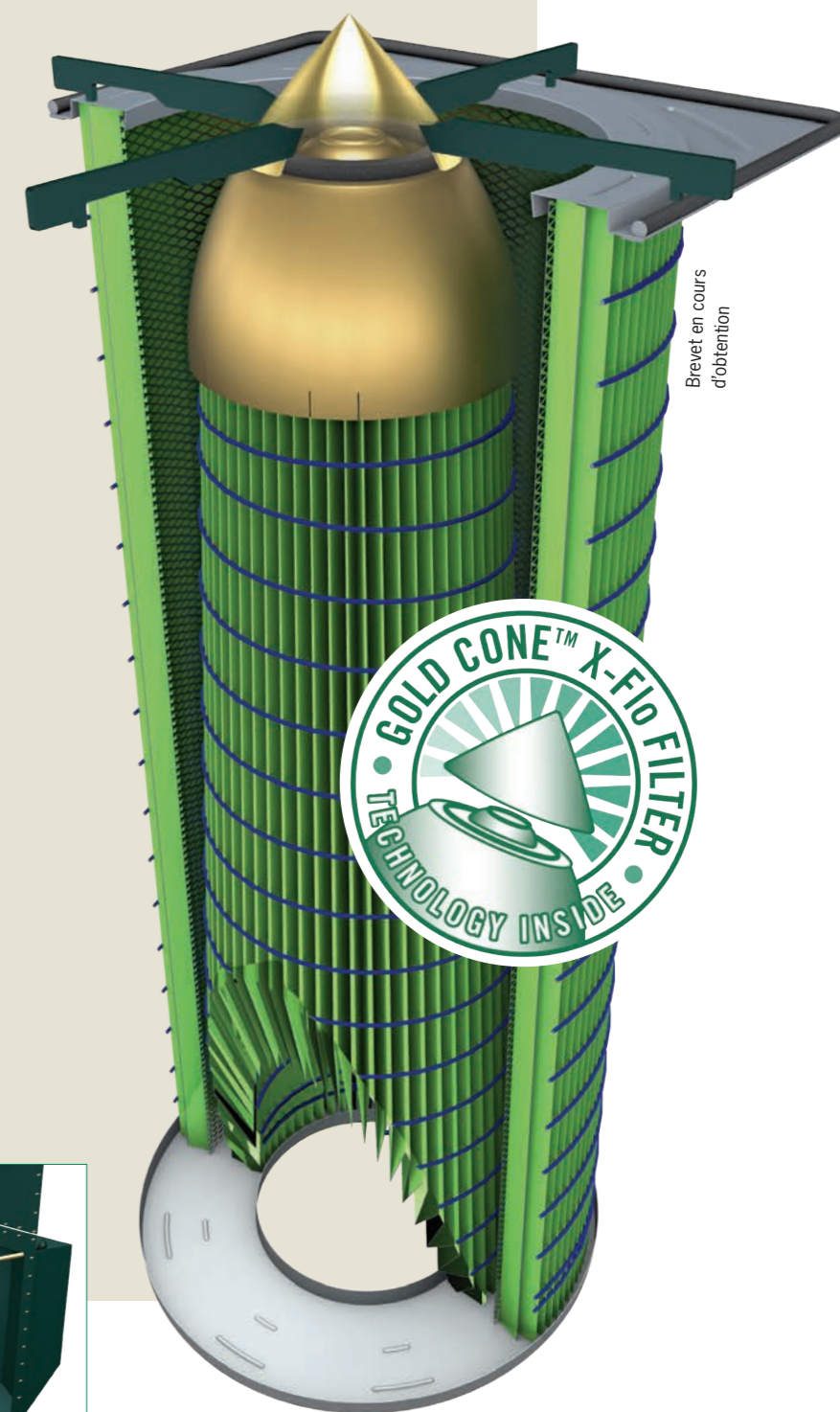
Les cartouches GCX sont dotées de notre système exclusif de plis intérieurs Gold Cone. Ce cône intérieur à fond ouvert augmente considérablement la surface utilisable des cartouches. Elles restent plus propres et durent davantage que les filtres plissés classiques. Le cône interne favorise une répartition uniforme de l'air injecté sur toute la hauteur de la cartouche qui permet un nettoyage optimal de tout le média filtrant. Il en résulte une meilleure durée de vie du média et une perte de charge plus faible qui réduit la consommation énergétique du dépoussiéreur.

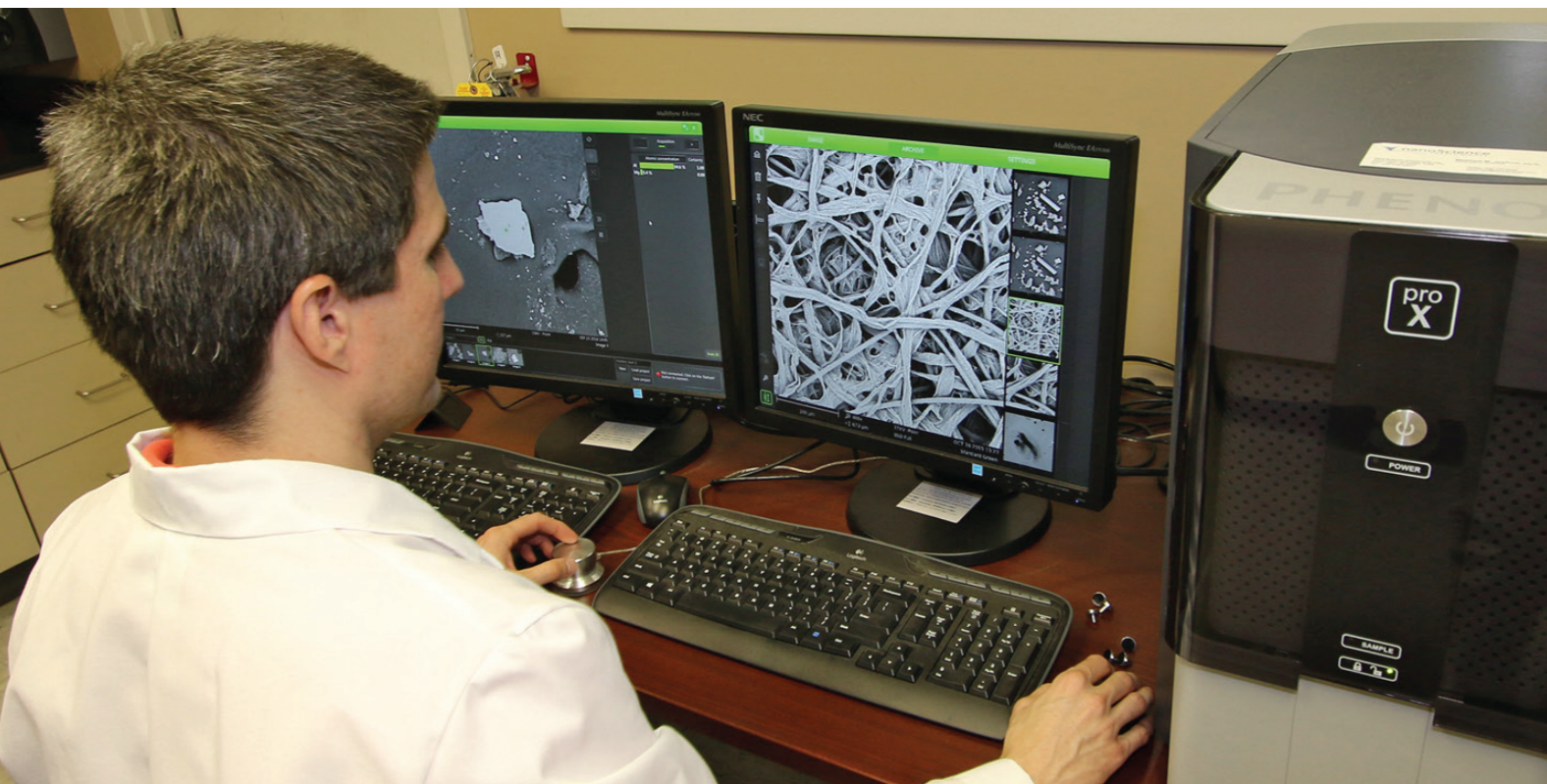
PLUS DE MÉDIA TOURNÉ VERS LE BAS

La position verticale et la conception innovante des cartouches filtrantes GCX permettent d'orienter 40 % des poussières directement vers la trémie inférieure et le bac de récupération des poussières. C'est un avantage majeur par rapport aux filtres en position horizontale dont 90% des poussières retombent sous les filtres en dessous et seulement 10 % dans la trémie.



Cartouche filtrante placée dans le dépoussiéreur X-flo





Analyse par microscope électronique à balayage

CAMFIL CARES

L'ensemble des services d'assistance CAMFIL sont portés par notre marque « CAMFIL CARES » qui inclut notre aide dans la définition des besoins, la sélection des équipements et les contrats de maintenance pour maintenir les performances de vos installations. Les prestations comprennent :

- ✓ Des visites de site
- ✓ Une réponse rapide aux demandes de renseignements
- ✓ La fourniture de spécifications pour établir un budget et un cahier des charges
- ✓ Ingénierie, configuration et dimensionnement des dépoussiéreurs pour des applications spécifiques
- ✓ Tests d'échantillons de poussière sur les propriétés de filtration et de combustibilité selon la norme EN ISO/IEC 80079-20-2
- ✓ ASHRAE 199
- ✓ Expertise avec les règlements et normes ATEX, CE et NFPA
- ✓ Formation sur la conformité ATEX
- ✓ Formation à la maintenance



Appareil de test de poussière ASHRAE 199



Les dépoussiéreurs GSX sont conçus et dimensionnés pour votre application spécifique

COMMANDES GOLD SERIES X-FLO

NETTOYAGE AUTOMATIQUE DES FILTRES ET COMMANDES ÉCONOMISANT L'ÉNERGIE CONTRÔLEUR CDC

Le séquenceur CDC offre des fonctionnalités de base pour la gestion du nettoyage du dépoussiéreur. Il contrôle le nettoyage automatique par injection d'air comprimé en fonction de la pression différentielle des filtres ce qui permet d'économiser de l'air comprimé. Il dispose de différents modes d'utilisation, de seuils paramétrables, d'une mise en route à distance et peut fournir un signal de démarrage du ventilateur et des sorties alarme.



CONTRÔLEUR ACDC/ACDC2

Le séquenceur avancé ACDC de Camfil est conçu pour fonctionner comme le point central de gestion d'installations de dépoussiérage simples ou complexes. L'ensemble des informations est affiché sur l'écran LCD. Le contrôleur dispose de plusieurs entrées et sorties pour contrôler les ventilateurs, les systèmes d'évacuation des poussières et prendre en compte les données des capteurs/systèmes de surveillance tels que les sondes de niveau, les alarmes d'explosion et les sondes de température. Comme le CDC, il contrôle le nettoyage automatique par impulsions en fonction de la pression différentielle des filtres ; ce qui permet d'économiser de l'air comprimé. Le séquenceur ACDC2 comprend des fonctionnalités supplémentaires pour la surveillance des filtres secondaires, avec des options pour le contrôle intégré des systèmes actifs d'isolation ou de suppression des explosions. L'ACDC et l'ACDC2 sont certifiés ATEX pour une utilisation dans les zones 22.



ARMOIRES COMPLÈTES AVEC SÉQUENCEUR ET VARIATEUR DE VITESSE

Nos armoires intègrent un séquenceur TOUCH SCREEN avec une interface conviviale à écran tactile. L'option Variable Speed Drive (VSD) permet un contrôle complet du ventilateur pendant et après le démarrage. Il permet le contrôle de la vitesse du ventilateur en fonction de la perte de charge des filtres pour maintenir un débit d'aspiration constant.

Cette fonction permet de prolonger la durée de vie des médias et diminue la consommation énergétique de l'installation.



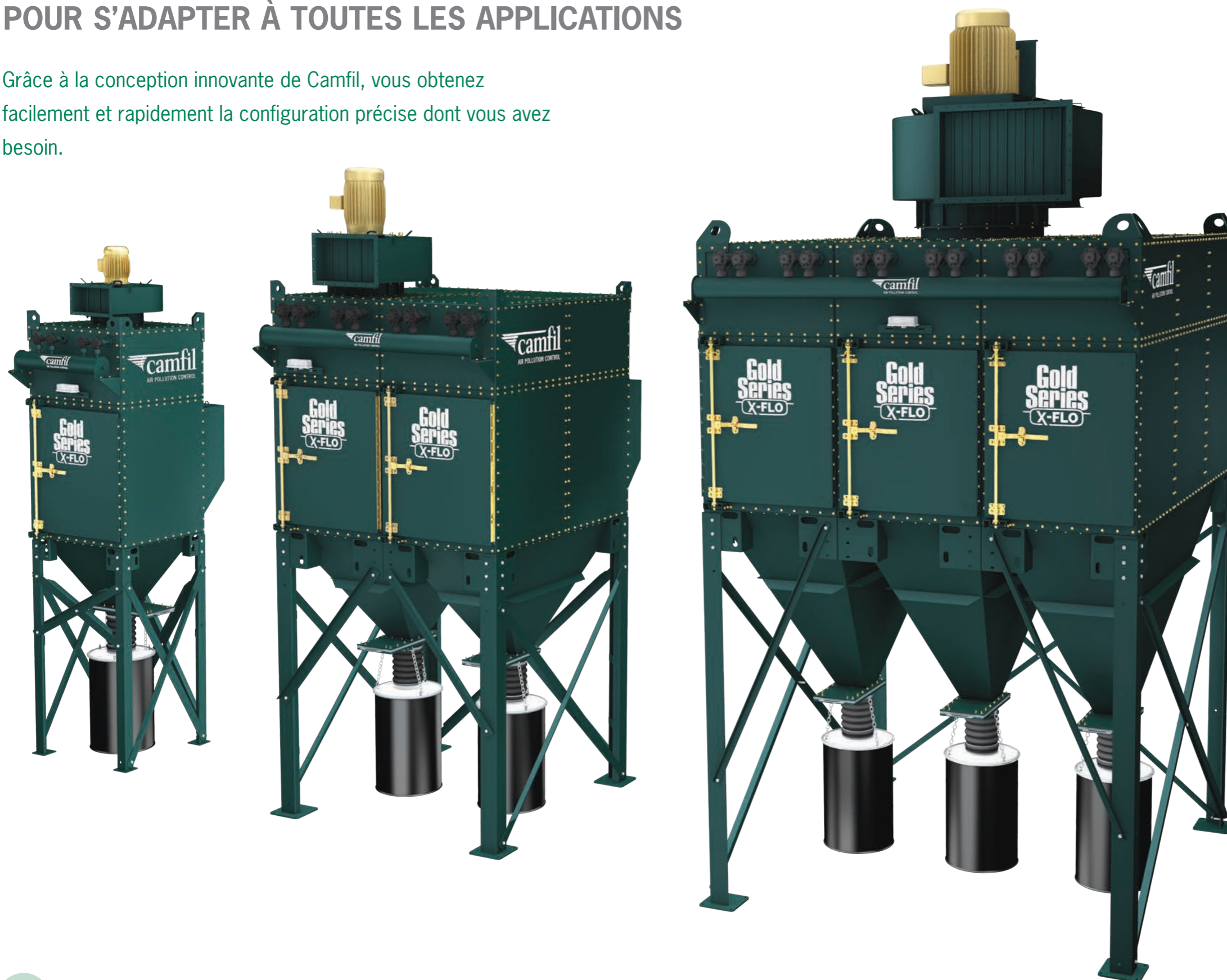
CONTRÔLEUR DE MINUTERIE À SOLÉNOÏDE INTELLIGENT

Commandes de base à minuterie pour l'impulsion des électrovannes, intégrées dans le boîtier de l'électrovanne. Le temps d'activation et de désactivation des solénoïdes est facilement réglable à l'aide de cadrans intégrés dans le plateau des solénoïdes. En choisissant cette option sur un dépoussiéreur Gold Series X-Flo, vous disposez également d'une jauge Magnahelic pour surveiller visuellement la perte de charge sur l'ensemble des filtres.



CONSTRUCTION MODULAIRE POUR S'ADAPTER À TOUTES LES APPLICATIONS

Grâce à la conception innovante de Camfil, vous obtenez facilement et rapidement la configuration précise dont vous avez besoin.



Grâce à leur conception modulaire, les collecteurs GSX sont faciles à construire et à assembler dans des tailles et des configurations illimitées. La conception modulaire permet de livrer rapidement un système qui convient parfaitement à votre application et à votre espace.



Modules GSX prêts à être assemblés

Gold Series X-FLO

OPTIONS

Options de décharge de la trémie

Jupe GSX



Conveyeur à vis sans fin



Trémie autodéversante



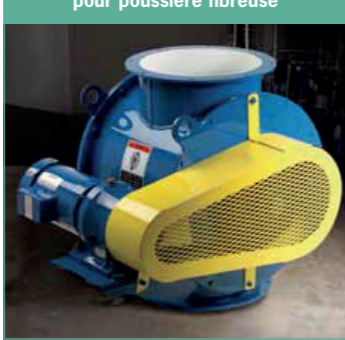
Clean Sweep



Sas rotatif en fonte ultra robuste



Sas à pointe flexible pour poussière fibreuse



Sas rotatif en fonte



Briquetteur de poussière



Conceptions des conduits

Collecte ambiante de fumée de soudage



Collecte des fumées à la source



Capture à la source des poussières



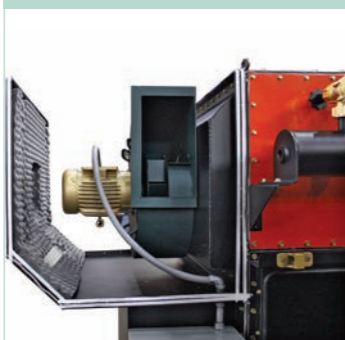
Capture à la source fonderie



Ventilateur à montage supérieur



Ventilateur à montage latéral



Ventilateurs montés au sol



Silencieux de ventilateur



Kit de tambour GSX avec Slide Gate



Options étendues

Silencieux des vannes de décolmatage



GSX High Vacuum



Dépoussiéreur Collecteur entièrement isolé



Version en acier inoxydable



CamCube



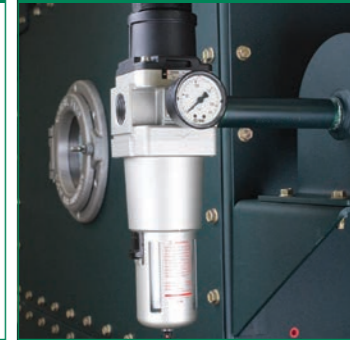
Sonde de taux de rejet



Renforcement du dépoussiéreur



Régulateur d'air comprimé



Structures spéciales



Protection feu



Conceptions OEM personnalisées



Hublot d'inspection



Échangeur de chaleur pour les gaz d'échappement ne pouvant être recirculés



Overbag Gold Cone pour poussières fibreuses



Plateforme et échelle



Évent de bac



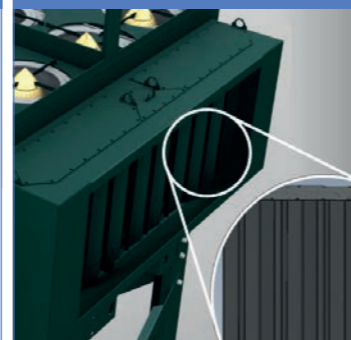
Ventilateurs

Options d'entrée d'air

Préséparateur DOM



Déflecteurs de canal d'entrée



Entrée d'air résistante à l'abrasion



Bag-In Bag-Out (BIBO)



Vanne papillon



Double vanne de décharge



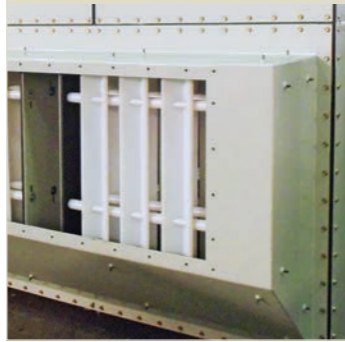
Filtre de sécurité BIBO



Garde corps en partie supérieure



Déflecteur d'entrée minière UHMW



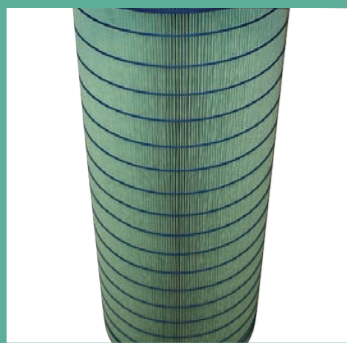
Réservoir à boues pour transporter la poussière



Tuyauterie en cuivre



Média vert résistant à l'humidité



Média ignifuge



Média carbone conducteur d'électricité statique



Média synthétique lavable



Filtre finisseur intégré



Sprinklers



Évent d'explosion



Évent de déflagration avec plaque de déflagration



Plenum vertical pour évent d'explosion



Évent d'explosion avec pare flamme



Clapet Atex STINGER



Système de suppression chimique



AUTRES UNITÉS DE FILTRATION CAMFIL DISPONIBLES

Gold Series



- Conception modulaire pour plus de flexibilité
- Construction robuste
- Filtres Gold Cone® HemiPleat®
- Configurations pratiquement illimitées

Gold Series Camtain



- Applications pharmaceutiques et poussières dangereuses
- Systèmes de confinement de changements sécurisés Bag In Bag Out (BIBO)
- Substitut testé indépendamment pour les performances de confinement

Gold Series High Vacuum



- Résistance à la dépression: 50 000 Pa
- Modèle à 2 ou 4 cartouches

Quad Pulse Package



- Adapté aux processus continus
- Bag-in / Bag-out sur filtre et vidange
- Conception résistante aux chocs d'explosion
- Service jusqu'à 3 000 m³/h
- Design compact

Quantum Series



- Pour les applications de découpe des métaux
- Pare-étincelles et ventilateur intégrés
- Installation et mise en service faciles
- La toute dernière technologie de nettoyage par impulsions
- Encombrement minimal

Zephyr III



- Extracteur de fumées mobile
- Filtration à trois étages
- Bras robuste d'extraction des fumées de 3 mètres sans obstruction à l'intérieur
- Positionnement facile de la hotte à 360°
- 1 200 m³/h à la hotte de captage

Oil Expert



- Séparation et filtration de brouillard d'huile de machine-outil
- 99,95 % d'efficacité de collecte
- Conception modulaire
- Entretien facile
- Plug & play

EM Expert



- Épurateur de brouillard de liquide de refroidissement pour brouillards et fumées ultra-fines
- Filtration efficace en plusieurs étapes
- Média filtrant autonettoyant
- Filtre longue durée
- Conception flexible et modulaire

EM Profi



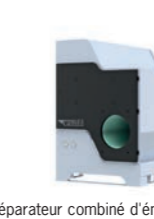
- Séparation des émulsions et des brouillards de refroidissement pour les environnements d'usinage
- Efficacité de collecte jusqu'à 99,95 %
- Étages de filtre auto-régénérants
- Système de pulvérisation automatique
- Entretien facile

EM-O Compact



- Convient aux applications d'huile et de liquide de refroidissement synthétique
- Intégration simple et flexible dans les machines-outils
- Construction compacte
- Plug & play

EM-O Flex



- Séparateur combiné d'émulsion et de brouillard d'huile
- Conception modulaire et superposable
- Média filtrant optimisé
- Faible consommation d'énergie

Vortex



- Séparateur par voie humide spécialisé pour les applications de polissage et de copeaux de métaux légers
- Aucun élément de filtre
- Entretien réduit

Vortex Dual




























- Séparateur par voie humide adapté aux faibles charges de poussière et où un faible encombrement est requis
- Principe de désintégration unique
- Aucun élément de filtre
- Entretien réduit

Venturi



- Séparateur par voie humide pour les applications exigeantes avec des charges de poussière élevées
- Efficacité de séparation réglable sur la distribution granulométrique et la densité des particules
- Pas de limitation de puissance du ventilateur
- Entretien facile

CONFIGURATIONS POSSIBLES

Hauteur: 3 956 mm	 GSX2 726 kg 1 067 x 1 159 mm (l x p)	 GSX4 794 kg 1 067 x 1 692 mm (l x p)	 GSX6 1 043 kg 1 067 x 2 226 mm (l x p)	 GSX8 1 254 kg 1 372 x 2 604 mm (l x p)	 GSX10 1 415 kg 1 372 x 3 213 mm (l x p)	 GSX12L 1 633 kg 1 372 x 3 670 mm (l x p)	 GSX16L 2 200 kg 4 267 x 1 692 mm (l x p)	 GSX12S 1 701 kg 2 134 x 2 226 mm (l x p)	 GSX18 2 926 kg 3 200 x 2 226 mm (l x p)
Hauteur: 4 363 mm	 GSX16S 2 155 kg 2 283 x 2 759 mm (l x p)	 GSX20 2 722 kg 2 283 x 3 293 mm (l x p)	 GSX24 2 835 kg 2 283 x 3 826 mm (l x p)	 GSX32 3 833 kg 4 267 x 2 759 mm (l x p)					
Hauteur: 4 363 mm	 GSX40 4 627 kg 5 334 x 2 759 mm (l x p)	 GSX48L 6 690 kg 6 401 x 2 759 mm (l x p)	 GSX56 7 847 kg 7 468 x 2 759 mm (l x p)	 GSX64 9 004 kg 8 534 x 2 759 mm (l x p)					
Hauteur: 4 972 mm	 GSX36 4 354 kg 3 200 x 3 874 mm (l x p)	 GSX48 5 625 kg 4 267 x 3 874 mm (l x p)	 GSX60 6 055 kg 5 334 x 3 874 mm (l x p)	 GSX72 8 528 kg 6 401 x 3 874 mm (l x p)	 GSX84 9 730 kg 7 468 x 3 874 mm (l x p)				
Hauteur: 4 972 mm	 GSX96 11 000 kg 8 534 x 3 826 mm (l x p)	 GSX108 12 247 kg 9 601 x 3 826 mm (l x p)	 GSX120 13 449 kg 10 668 x 3 826 mm (l x p)						